

Prensa Kluge EHD Series

- Estampación en caliente • Relieve • Troquelado

Técnicas de acabado que proporcionan un valor añadido a cualquier trabajo impreso. Usadas individualmente o en combinación, estas técnicas transforman algo ordinario en algo extraordinario.

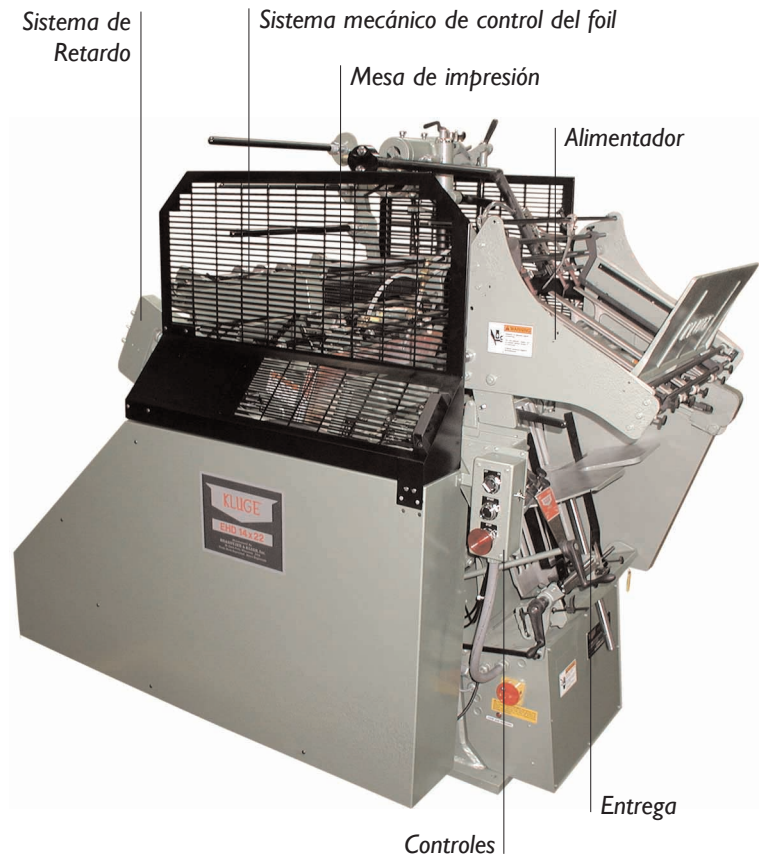
El proceso de estampación en caliente y de relieve, requiere una combinación de fuerza de impresión, calor y tiempo sobre la impresión. En Kluge, entendemos este proceso, y por tanto nuestras prensas están diseñadas desde la base hasta las posteriores demandas del mercado.

Todas las prensas Kluge están construidas con protecciones de acero, brazos laterales de acero sólido y cama y plancha de hierro fundido. Combinados, estos elementos proporcionan a la EHD Series una inigualable fuerza de impresión.

Una plancha con doble zona de calor; con control programable de temperatura, asegura la distribución proporcionada de calor.

Los brazos laterales patentados de Kluge, permiten que la prensa permanezca el doble tiempo sobre la impresión sin sacrificar la velocidad de producción.

La fuerza de impresión. El control del calor. El tiempo de retardo. Son los elementos que hacen de la Kluge EHD Series la prensa estándar de la industria.



Características standard

- Alimentador - El movimiento de alimentación dentro/fuera, previene de una mala alimentación del stock, permite una amplia gama de groesos y formas y asegura un registro de +/- .004"
- Entrega - Brazo con cuatro dedos con una mesa de entrega a pila con retroceso y contador de impresión.
- Sistema mecánico de control del foil (MFCS) . Tiene un sistema que aloja una gran anchura del foil, incluye un eje rebobinador de foil y tres embragues rebobinador separados.
- Base ranurada y Plancha de calor. La base ranurada permite una infinita gama de posiciones de las matrices y la plancha de calor tiene dos controles de calor controlados independientemente.
- Sistema de retardo. El sistema de retardo patentado de Kluge usa unos muelles de gran fuerza que doblan el tiempo sobre la impresión sin sacrificar la velocidad de producción.
- Calibrador micro ajustable, que ajusta con precisión la banda para la colocación de la hoja.
- Panel de control. Cómodo para el operario, para inicio, on/off de la impresión, alimentación, aspiración y paro.

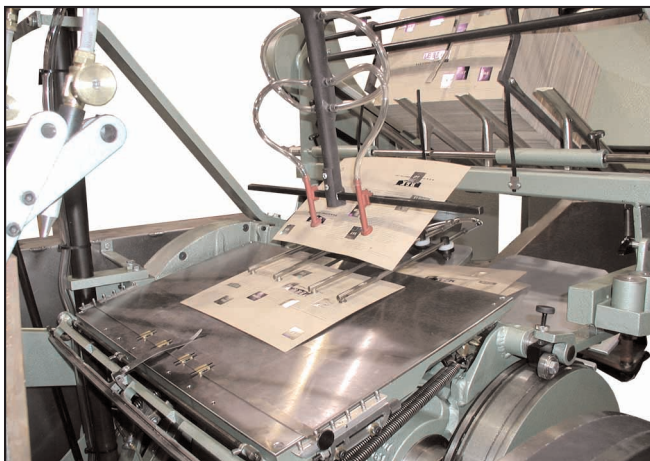
Características opcionales

- Almacén más ancho.
- Almacén de pre-carga
- Sistema de retardo
- Doble alimentador
- Detector de falta de hoja
- Plancha rellenadora
- Jogger mecánico
- Control de velocidad variable
- Doble rebobinador de foil
- Registro de hologramas
- Base ranurada de peso ligero
- Caja alimentadora
- Impresión ajustable
- Sistema de cierre con retardo

Kluge - la próxima generación en especialidad de acabados de impresión y plegado y equipos de encolado.

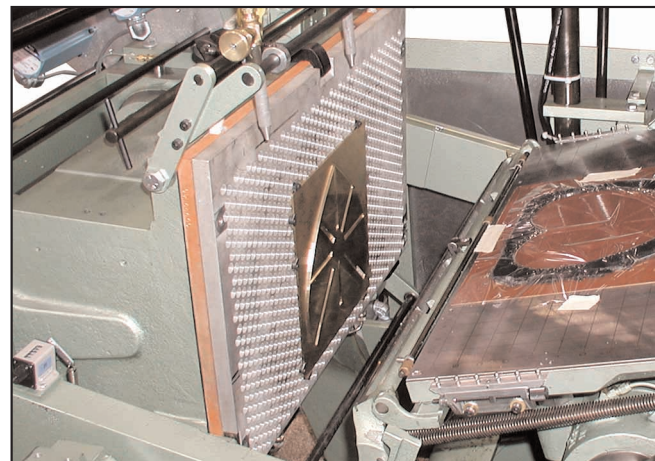


Prensa Kluge EHD Series



Alimentación

El alimentador Kluge ofrece un fácil manejo y una gran versatilidad. El movimiento dentro/fuera evita la mala alimentación del stock permitiendo una amplia gama y groesos de material, asegurando un registro de $\pm .004$ ". Su diseño abierto en la parte inferior y el uso de un aspirador permiten la alimentación de material de formas raras y circulares. El sistema completo puede ser desplazado hacia fuera permitiendo un completo acceso al área de plancha para facilitar la puesta en marcha.



La base ranurada y la Plancha de calor

La base ranurada de Kluge permite una infinidad de posiciones para colocar las matrices. La Prensa, coloca como matrices standard $\frac{1}{4}$ " (.250"), también puede aceptar matrices desde .062" hasta .340" de grueso. La base ranurada monta directamente sobre la plancha de calor; la cuál tiene dos zonas de calor controladas individualmente.

La foto arriba señalada, muestra la base opcional y la plancha de puesta en marcha.

Características de la prensa EHD

Medida de la plancha	14" x 22" (356 mm x 559 mm)
Longitud	74" (1880 mm)
Ancho	50" (1270 mm)
Alto	68" (1727 mm)
Peso Neto (aprox)	4400 lbs (1996 kg)
Peso Bruto (aprox)	5000 lbs (2268 kg)
Velocidad trabajo	Hasta 3300 iph
Long. Máxima hoja*	15" x 24.75" (381 mm x 629 mm)
Long. Mínima hoja	3" x 3" (76 mm x 76 mm)
Capacidad del almacén	14" (356 mm)
Capacidad entrega	14" (356 mm)
Dim. interiores encaste	14" x 22" (330 mm x 483 mm)
Dim. exteriores encaste	16.25" x 23.5" (413 mm x 597 mm)
Diámetro Ejes, pral. y trasero	4.375" (111 mm)
Gama material	Papel cebolla hasta cartoncillo .200"
Electricidad	3 h.p., A.C. 230/460V, III, 1800 rpm, 60 ciclos Motor velocidad constante con transmisión por Correas y polea variable. Se pueden pedir otros Voltajes.
Aire	90 psi @ 10 cfm

*. La opción del sistema de entrega con retardo incrementa la longitud de la hoja hasta 17" y la opción del Almacén Ancho, incrementa el ancho máximo de la hoja hasta 26.25.

Aplicaciones

- Tarjetas de felicitación
- Hologramas
- Carpetas de presentación y con bolsillo
- Cubiertas de libros y tapas traseras
- Etiquetas
- Tarjetas de visita
- Encabezamientos//papelería
- Anuncios
- Cubiertas para informes
- Impresión de seguridad
- Embalaje
- Troquelado

AVISO: Para trabajos literarios, las protecciones de seguridad han sido sacadas. Los productos Kluge nunca deberían trabajar sin las protecciones adecuadas en completo funcionamiento y en su lugar. La prensa Kluge nunca debe ser alimentada manualmente.



Brandtjen & Kluge, Inc.
539 Blanding Woods Road
St. Croix Falls, WI 54024

Toll-free in U.S./Canada: (800) 826-7320
Phone: (715) 483-3265
Fax: (715) 483-1640

EHD is a registered trademark of Brandtjen & Kluge, Inc.
© 2004 Brandtjen & Kluge, Inc. EHD020sus